

NTN

NÚMERO DE RODAMIENTOS

SÍMBOLOS Y DESIGNACIONES



NTN SUDAMERICANA, S. A.

Febrero / 2007

SIMBOLOS Y DESIGNACIONES DE LOS RODAMIENTOS NTN DE BOLAS Y RODILLOS

1. PREFIJOS

- A- Anillos y elementos rodantes con tratamiento AS
- 3A- Anillo interior y elementos rodantes con tratamiento AS
- 5A- Elementos rodantes con tratamiento AS
- 6A- Anillo interior con tratamiento AS
- AC- Rodamiento con anillos para prevenir el deslizamiento
- C- Anillos y elementos rodantes de acero al carbón
- 2C- Anillo interior y exterior de acero al carbón
- 3C- Anillo interior y elementos rodantes de acero al carbón
- 4C- Anillo exterior y elementos rodantes de acero al carbón
- 5C- Elementos rodantes de acero al carbón
- 6C- Anillo interior de acero al carbón
- 7C- Anillo exterior de acero al carbón
- E- Anillos y elementos rodantes de acero carburizado.
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C-, 4C-, etc.)
- 7E- Anillo exterior de acero carburizado
- EC- Rodamiento con anillo de compensación por expansión
- EC1- Rodamiento con anillo de compensación por expansión (120-150°C)
- EC2- Rodamiento con anillo de compensación por expansión (150-180°C)
- ET- Rodamiento de rodillos cónicos, material carburizado, tratamiento especial
- F- Anillos y elementos rodantes de acero inoxidable-
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C-, 4C-, etc...)
- FL- Anillo exterior bridado
- FN- Diseño para aplicaciones aeroespaciales
- H- Anillos y elementos rodantes de acero para herramientas para alta temperatura.
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C-, 4C-, etc...)
- HL- Rodamientos con tratamiento superficial HL

- K- Endurecimiento por inducción de alta frecuencia
- KC- Acero al carbón endurecido por inducción (K2C-, K3C-, etc.)
- M- Anillos y elementos cromados.
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C, 4C-, etc...)
- 8M- Jaula cromada
- MC- Aislamiento eléctrico a base de materiales cerámicos
- MP- Aislamiento eléctrico a base de resinas de poliamida
- N- Anillos y elementos rodantes de material especial.
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C-, 4C-, etc...)
- 8Q- Jaula nitrurizada para rodamientos de aguja.
- S- Anillos y elementos rodantes de cerámica.
Se aplica la misma regla a los componentes que con el prefijo C- (Ej: 2C-, 3C-, 4C-, etc...)
- T- Rodamiento de rodillos cónicos de la serie ASA, diseño intercambiable con el estándar U.S.
- TAB- Rodamiento con tratamiento térmico para larga duración
- TK- Rodamiento para turbina de alta velocidad ($dn \geq 500,000$)
- TS1- Estabilización térmica de 100°C a 130°C (210°F a 265°F)
- TS2- Estabilización térmica de 130°C a 160°C (265°F a 320°F)
- TS3- Estabilización térmica de 160°C a 200°C (320°F a 390°F)
- TS4- Estabilización térmica de 200°C a 250°C (390°F a 480°F)
- TSX1- Estabilización térmica. Para mayor información consultar planos
- TSX2- Estabilización térmica. Para mayor información consultar planos
- TM- Rodamientos con tratamiento térmico para larga duración
- X(n)- Rodamiento experimental, n= 1,2 en adelante
- 4T- Rodamiento de rodillos cónicos NTN 4 top, con material carburizado
- W- Ancho mayor de lo normal
- WA- Rodamientos de rodillos esféricos sellados

2. SUFIJOS

2.1 DISEÑO INTERNO

- A Rodamiento de bolas de contacto angular con ángulo de contacto de 30°
- A Rediseño interno
- B Rodamiento de bolas de contacto angular con ángulo de contacto de 40°
- B Rediseño interno
- C Rodamiento de bolas de contacto angular con ángulo de contacto de 15°
- C Rediseño interno
- C Rodamientos rígidos de bolas con capacidad de carga elevada
- C Rodamientos de rodillos esféricos con rodillos simétricos
- CA Rodamientos de bolas de contacto angular con ángulo de contacto de 20°
- E Rodamientos de rodillos cilíndricos de elevada capacidad de carga
- E1 Rodillos abombados
- E1 Pista de rodadura con curvatura especial (a.i.= 1.02, a.e.= 1.06). rodamientos rígidos de bolas
- E2 Pista exterior abombada (rodamientos de rodillos cilíndricos y cónicos)
- E2 Pista de rodadura con curvatura especial (a.i.= 1.04, a.e.= 1.08), rodamientos rígidos de bolas
- E3 Pista exterior y rodillos abombados (rodamientos de rodillos cilíndricos y cónicos)
- E4 Pista interior y rodillos abombados (rodamientos de rodillos cilíndricos y cónicos)
- E5 Pista interior y rodillos abombados (rodamientos de rodillos cilíndricos y cónicos)
- E6 Pista interior y exterior abombadas
- E7 Pistas y rodillos abombados
- EW Abombamiento de los rodillos para permitirles manipular cargas pesadas
- HS Rodamientos de rodillos cilíndricos diseñados para soportar altas velocidades de trabajo
- HT Rodamientos de rodillos cilíndricos diseñados para manejar cargas axiales muy pesadas

R	Anillo exterior con pestañas integradas, rodamientos de agujas (Ej. NA4910R), rodamientos cónicos no intercambiables internacionalmente
ST	Requerimientos de bajo torque, rodamientos de rodillos cónicos
U	Rodamientos rígidos de bolas con ranuras para sello universal
U	Rodamientos de rodillos cónicos, acero de alto carbón y cromo, serie ISO (mm) Ej. 32310U
UA	NTN serie pesada, rodamiento de rodillos esféricos para cargas vibratorias, cargas pesadas y cargas de choque

2.2 DISEÑO EXTERIOR

+ α	Rodamientos apareados con anillo espaciador, α : dimensión nominal del espaciador en mm.
+A	Rodamiento de doble hilera de rodillos cónicos con espaciador
-A	Rodamiento de doble hilera de rodillos cónicos sin espaciador
D	Agujeros de lubricación en el anillo interior y/o exterior
DO	Rodamiento sin ranura ni agujeros de lubricación en el anillo exterior
D1	Rodamiento con ranura y agujeros de lubricación en el anillo exterior
Dx	Cantidad y diámetro especial de agujeros de lubricación, rodamientos de aguja
K	Diámetro interior con conicidad de 1/12
K30	Diámetro interior con conicidad de 1/30
N	Ranura para anillo de fijación (snap-ring) en el anillo exterior, pero sin el anillo
NR	Anillo de fijación en el anillo exterior
NRS	Anillo de fijación en el anillo exterior pero en el lado opuesto al estándar
NS	Ranura para el anillo de fijación en el anillo exterior, lado opuesto al estándar
NX	Ranura especial para anillo de fijación
V(n)	Requerimiento especial, n: de 1 en adelante (rodamientos de aguja)
W(n)	Ranura para cuñero, ranura de lubricación en cara lateral del anillo y/o agujero ciego, etc. en D.E. de anillo exterior, n: de 1 en adelante (rodamientos de aguja).
W5	Agujero con ranura de lubricación en espiral, rodamientos grandes de rodillos cónicos para laminadoras de acero
W6	Agujero con ranura de lubricación en espiral y ranura lateral, rodamientos grandes de rodillos cónicos para laminadoras de acero

X	Anillo de fijación y ranura modificada
X	Agujero de lubricación especial
X(n)	Radio de curvatura modificado, Ej. X1, X2
/000	Rodamiento estándar con diámetro interior o exterior con dimensión especial (Ej. 6210149.5, rodamiento de bolas 6210 excepto que el agujero es 49.5 mm)

2.3 JAULA

A	Jaula guiada en el anillo interior o exterior diferente de lo estándar (Ej. L1A)
B	Guiado de los elementos rodantes diferente de lo estándar
F1	Jaula maquinada de acero
F2	Jaula maquinada de acero inoxidable
F3	Jaula maquinada de acero con plomo
F4	Jaula maquinada de hierro dúctil
F5	Jaula maquinada de acero Cr-Mo
F6	Jaula maquinada de acero Ni-Cr-Mo
G	Jaula de una pieza con bolsillo reforzado
G1	Jaula de bronce de una pieza con bolsillo reforzado para rodamientos de rodillos, cilíndricos
G2	Jaula tipo pin para rodamientos de rodillos
J	Jaula de acero prensado (sin sufijo para diseño estándar)
JR	Jaula de acero prensado con remaches, en lugar de la soldada, rod. de bolas
JS	Jaula de acero prensada soldada, en lugar de remaches, rod. de bolas
J 1	Jaula prensada de acero inoxidable
J2	Jaula maquinada de acero, igual diseño del tipo J
L1	Jaula maquinada de bronce (latón)
L3	Jaula maquinada de aluminio-bronce

L5	Jaula maquinada de metal sinterado
L6	Jaula forjada de bronce (latón)
L7	Jaula maquinada de hierro-silicón-bronce
L8	Jaula maquinada de bronce (material en barra)
M1	Jaula fosfatada
M2	Jaula con recubrimiento de zinc
M3	Jaula con recubrimiento de óxido nitroso
M4	Jaula con recubrimiento de plata
M5	Jaula con recubrimiento de cobre
PB	Jaula prensada de bronce fosforoso
T1	Jaula fenólica mecanizada
T2	Jaula de poliamida
T2x	Jaula de poliamida resistente a alta temperatura
T3	Jaula plástica (rulon) mecanizada
V	Sin jaula (tipo lleno de rodillos)
X	Diseño modificado de la jaula
Y	Jaula prensada de bronce

2.4 SELLOS

F	Sello de felpa en un lado
FF	Sello de felpa en ambos lados
L	Sello de caucho sintético, tipo contacto, en un lado
LB	Sello de caucho sintético, tipo no contacto, un solo lado
LBLU	Un sello LB y un sello LU
LBZ	Un sello LB y una tapa Z
LC	Sello de caucho sintético con lamina protectora de acero, tipo contacto, doble labio, un lado

LL	Sello de caucho sintético, tipo contacto, ambos lados (W type,spherical roller brgs.)
LLB	Sello de caucho sintético, tipo no contacto, ambos lados
LLC	Sello de caucho sintético con lamina protectora de acero, tipo contacto, doble labio, ambos lados
LLD	Sello tipo contacto fabricado de caucho sintético, con diseño especial
LLH	Sello de caucho sintético de torque bajo LLT Sello de teflón, tipo contacto
LLHA	Sello bajo de bajo torque para alta temperatura
LLM	Sello de caucho de tipo no contacto
LLU	Sello de caucho sintético de doble labio, tipo contacto, ambos lados
LLUA	Sello de caucho poliacrílico, tipo LU, en ambos lados, para temperaturas elevadas de hasta 150°C
LLUA1	Sello de caucho de fluorocarbón, tipo LU, en ambos lados, para elevadas temperaturas de hasta 200°C
LLUA2	Sello de caucho de silicón, tipo LU, en ambos lados, para temperaturas extremas de -100 hasta +200°C
LU	Sello de caucho sintético de doble labio, tipo contacto, un lado
LUA	Sello de caucho poliacrílico, tipo LU, en un lado, para temperaturas elevadas de hasta 150°C
LUA1	Sello de caucho de fluorocarbón, tipo LU, en un lado, para elevadas temperaturas de hasta 200°C
LUA2	Sello de caucho de silicón, tipo LU, en un lado, para temperaturas extremas de -100 hasta +200°C
LUAX	Sello de caucho poliacrílico, tipo contacto, un lado
LUX	Sello de caucho de doble labio, contacto fuerte, embrague para abanico
LZ	Un sello tipo L y una tapa tipo Z
S	Sello de nylon en un lado
SA	Sello de nylon tipo no contacto, en un lado
LLS	Sello de caucho tipo contacto en rodamientos de rodillos esféricos tipo WA
LLJ	Sello de caucho con diseño de triple labio
SS	Sello de nylon en ambos lados
SSA	Sello de nylon tipo no contacto, en ambos lados

X	Cambio de diseño del sello y/o de la jaula
Z	Tapa de protección en un lado
ZA	Tapa de protección, de un lado, sujeta con anillo de fijación
ZS	Tapa tipo Z del lado del escote de llenado, rodamiento de bolas de máxima capacidad
ZZ	Tapa de protección en ambos lados
ZZA	Tapa de protección, ambos lados, sujeta con anillo de fijación
ZZA1	Tapa de protección de acero inox., ambos lados, sujeta con anillo de fijación
ZZB	Doble tapa a ambos lados
ZZ1	Tapa de protección de acero inox., ambos lados
Z1	Tapa de protección de acero inox., en un lado

2.5 RODAMIENTOS APAREADOS

DB	Dos rodamientos de bolas de contacto angular o dos rodamientos de rodillos cónicos, montados en arreglo espalda con espalda
DBF	Tres rodamiento de bolas de contacto angular -un par en DB y el tercero montado DF
DBT	Tres rodamiento de bolas de contacto angular - un par en DB y el tercero montado DT
DF	Dos rodamientos de bolas de contacto angular o dos rodamientos de rodillos cónicos, montados en arreglo cara con cara
DFT	Tres rodamiento de bolas de contacto angular - un par en DF y el tercero montado DT
DT	Dos rodamientos de bolas de contacto angular o dos rodamientos de rodillos cónicos, montados en tandem
DTT	Tres rodamiento de bolas de contacto angular en tandem
D2	Dos rodamientos, montaje en paralelo
D3	Tres rodamientos, montaje en paralelo
G	rodamiento de bolas de contacto angular con las caras rectificadas (pueden ser montados en arreglos DB, DF o DT)
GDB	Par en arreglo DB, caras rectificadas (G)
GDF	Par en arreglo DF, caras rectificadas (G)
GD2	Par de rodamientos, caras rectificadas para DB, DF y DT

2.6 JUEGO INTERNO Y PRECARGA

C1	Juego interno menor que C2
C2	Juego interno menor que el normal 8
C3	Juego interno mayor que el normal
C4	Juego interno mayor que C3
C5	Juego interno mayor que C4
CNS	Juego interno, rango inferior del normal, rod. de bolas en miniatura
CNM	Juego interno, rango medio del normal, rod. de bolas en miniatura
CNL	Juego interno, rango superior del normal, rod. de bolas en miniatura
C2S	Juego interno, rango inferior de C2, rod. de bolas en miniatura
C3S	Juego interno, rango inferior de C3, rod. de bolas en miniatura
C3M	Juego interno, rango medio de C3, rod. de bolas en miniatura
C3L	Juego interno, rango superior de C3, rod. de bolas en miniatura
CM	Juego interno especial para rodamientos de motores eléctricos (rod. rígidos de bolas o cilíndricos)
CS00	Juego radial especial, 00 es el valor medio en 0.001 mm (Ej. CS35 en caso de 30 a 40 µm)
DZ	Juego interno, estándar de Alemania (igual a "ZS")
NA	Juego radial de rod. de rodillos cilíndricos, componentes no intercambiables
ZS	Juego interno, estándar de Alemania (igual a "DIN") /GH Precarga pesada
/GL	Precarga ligera
/GM	Precarga mediana
/GN	Precarga normal
/Gxx	Precarga especial, Ej. /G8: 8 kg, /G085: 85 kg, /G50: 500 kg

2.7 TOLERANCIAS

BS0	Estándar inglés clase 0
B3	Grado ABEC 3 de la AFBMA
B5	Grado ABEC5 o RBEC5 de la AFBMA B5P Grado ABEC 5 para micro rodamientos B7 Grado ABEC 7 de la AFBMA
B7P	Grado ABEC 7 para micro rodamientos
B9	Grado ABEC 9 de la AFBMA
PM	Especificaciones MIL-B-17931 D del U.S. Navy
PX(n)	Tolerancia especial, n: de 1-en adelante (Ej. PX1, PX2)
P4	Clase 4 de la ISO, aprox. ABEC7
P5	Clase 5 de la ISO, aprox. ABEC5
P6	Clase 6 de la ISO, aprox. ABEC3
-0	Clase 0 de la ASA para rodamientos de rodillos cónicos (series en pulgadas)
-00	Clase 00 de la ASA para rodamientos de rodillos cónicos (series en pulgadas)
-2	Clase 2 de la ASA para rodamientos de rodillos cónicos (series en pulgadas)
-3	Clase 3 de la ASA para rodamientos de rodillos cónicos (series en pulgadas)
UP	Precisión ultra elevada, requerimientos especiales

2.8 MANGUITOS

+AH	Manguito de desmontaje con rosca en mm
+BH	Manguito especial
+H	Manguito de montaje con rosca en mm
H	Manguito de desmontaje para montajes hidráulicos y manguito de montaje con ranuras de lubricación en la superficie cónica exterior y el agujero, conexión de la bomba en el extremo roscado (Ej. AH3080H)
A	Manguito de montaje con incrementos del diámetro del agujero de 1/16 pul, colocado entre la "H" y el siguiente dígito (Ej. HA3052)
E	Manguito de montaje con incrementos del diámetro del agujero de 1/4 pul, colocado entre la "H" y el siguiente dígito (Ej. HE2330)
S	Manguito de montaje con incrementos del diámetro del agujero de 1/8 pul, colocado entre la "H" y el siguiente dígito (Ej. HS313)

2.9 LUBRICANTES

/0G	Rodamientos con sellos o tapas a ambos lados, pero sin lubricante
/1 D	Grasa Dupont, Crytox 240 AB, Mil-G-38220
/1E	Grasa Exxon, Andok-C
/1K	Grasa Kyoodoo, Multemp PS #2
/1W	Grasa Anderson, Winsor Lube L-245X, Mil-L-6085A
/2A	Grasa Shell Alvania #2, Mil-G- 18709A
/3A	Grasa Shell Alvania #3
/3D	Grasa (/XG), Lubricantes Dow Corning, 3451 #1
/3E	Grasa Exxon, Beacon 325
/3L	Grasa Dow Corning, DC 331
/3W	Grasa Texaco Regal AFB2, Mil-G-24139
/4A	Grasa Shell Alvania RA
/4C	Grasa Texaco, Unitemp 500
/4D	Grasa (/XG), Du Pont, Crytox 240 AC
/4E	Grasa Exxon, Andok-260, Mil-G-3545C
/4M	Grasa Dow Corning, DC44M, Mil-G-15719A /44L Grasa (/XG), Dow Corning, DC44L
/5C	Grasa Chevron, SRI#2, Mil-G-3545C
/5K	Grasa Multemp SRL
/5S	Grasa Shell, Aeroshell #7, Mil-G-23827A
/6A	Grasa (/XG) Shell Darina #2 /6S Grasa Shell, Aeroshell #16
/7A	Grasa (/XG), Shell Alvania EP-1
/8A	Grasa Shell Alvania EP-2
/8E	Grasa (/XG) Standard, Rykon #3
/9B	Grasa (/XG) Mobil, Mobil 28, Mil-G-81322
/LP03	Grasa sólida (exclusivo de NTN)
/Lxxx	Grasa diferente a los tipos arriba descritos (Ej. L244: Grasa Shell 6459)
/XG	Grasa especial requerida
/ZG	Cualquier grasa estándar, usualmente 3A

2.10 OTROS SIMBOLOS Y DESIGNACIONES

- VS1 Especificaciones especiales de tolerancias y de juego radial interno en rodamientos de rodillos esféricos para aplicaciones vibratorias y con cargas de impacto. Este juego radial interno es un C3 modificado
- VS2 Especificaciones especiales de tolerancias y de juego radial interno en rodamientos de rodillos esféricos para aplicaciones vibratorias y con cargas de impacto. Este juego radial interno es un C4 modificado
- #BC Hace referencia a los elementos rodantes y la jaula
- #CA Número de rodamientos exclusivos para Caterpillar
- #G Hace referencia a la pista exterior del rodamiento solamente (se aplica en rodamientos de rodillos cónicos o rodamientos de rodillos cilíndricos principalmente)
- #N Hace referencia a la pista interior del rodamiento solamente (se aplica en rodamientos de rodillos cónicos o rodamientos de rodillos cilíndricos principalmente)
- #L En rodamientos de rodillos cilíndricos no separables (NUP, NH), se refiere al collarín solamente
- G Hace referencia a todos los componentes del rodamiento excepto la pista exterior (se aplica en rodamientos de rodillos cónicos o rodamientos de rodillos cilíndricos principalmente)
- N Hace referencia a todos los componentes del rodamiento excepto la pista interior (se aplica en rodamientos de rodillos cónicos o rodamientos de rodillos cilíndricos principalmente)

SIMBOLOS Y DESIGNACIONES PARA CHUMACERAS

PREFIJOS

- A- Rodamiento con anillo interior ensamblado en lado opuesto al estándar
- B- Rodamiento montado en el alojamiento de manera inversa a la estándar
- C- Cubre polvo de hierro fundido para chumaceras - extremo abierto
- CM- Cubre polvo de hierro fundido para chumaceras - extremo cerrado
- S- Cubre polvo de acero prensado para chumaceras - extremo abierto
- SM- Cubre polvo de acero prensado para chumaceras - extremo cerrado
- X- Chumacera experimental
- ZN- Cubre polvo especial o sello especial
- M- Recubrimiento de óxido negro en el anillo interior
- 6E- Anillo interior de acero carburizado

SUFIJOS

A	Manguito con incremento de diámetro de 1/16" (Ej. HA3052)
A1	Sin sello del lado del prisionero
-A2	Sin sello del lado opuesto al prisionero
-A3	Sin sellos
B	Rediseño interno
-B1	Sin deflector del lado del prisionero
-B2	Sin deflector del lado opuesto al prisionero
-B3	Sin deflector
C1	Juego radial interno menor que C2
C2	Juego radial interno menor que el normal
C3	Juego radial interno mayor que el normal
C4	Juego radial interno mayor que C3
C5	Juego radial interno mayor que C4
CS00	Juego radial interno especial
CT1	Rodamiento de bolas para chumacera, aplicaciones para baja temperatura de hasta -60°C (-75°F)
DO	Sin agujero de lubricación
D1	Ranura de lubricación en el agujero de la caja
D2	Anillo exterior con ranura de lubricación
E	Manguito con incremento de diámetro de 1/4" (Ej. HE3052)
F	Chumacera con base sólida y sin agujeros para pernos
F1	Chumacera con base sólida y agujeros para pernos
F2	Base estándar sin agujeros para pernos
F3(n)	Base estándar con agujero para pasador de fijación
F7	Base estándar sin radio de fileteado en agujero para pernos G(n) Diámetro y distancia entre agujeros modificadas
G(6)	Agujero pequeño para pernos de chumacera FL (estándar americano)

HT1	Rodamiento de bolas para chumacera, aplicaciones a altas temperaturas de hasta 140°C (2802F)
HT2	Rodamiento de bolas para chumacera, aplicaciones a altas temperaturas de hasta 200°C (390°F)
K	Agujero con conicidad de 1/12
LLA	Sello de caucho de silicón
LLA1	Sello de caucho de fluorocarbón
LLC	Sello tipo contacto de doble labio
LLX	Sello 'con diseño especial
M(n)	Caja de chumacera con cuñero o ranura
Mx	Jaula con tratamiento superficial
N	Caja de chumacera de acero fundido
N1	Caja de chumacera de acero perlítico fundido
NX	Caja de chumacera de otro tipo de material P(n) Con accesorio adicional
PXn	Tolerancia especial (desde PX1)
Q1	Cantidad de grasa mayor que la estándar (60 - 70%)
Q2	Cantidad de grasa menor que la normal (20 - 30%)
Q3	Cantidad de grasa estándar (30 - 35%)
Qn	Cantidad de grasa especial
S	Manguito con incremento de diámetro de 1/8" (Ej. HS313)
U	Ambos lados con sellos de tipo no contacto
Vn	Especificaciones y requerimientos especiales (desde V1)
V22	Agujero de relubricación en posición opuesta a lo normal
W	Rodamientos con cuñeros o ranuras W0 Sin prisionero
W3	Prisionero con punta en forma de copa W5 Prisionero con punta en forma de W
W6	Prisionero especial
W7(n)	Prisionero especial
W8	Prisionero con rosca unificada ASA

SIMBOLOS Y DESIGNACIONES PARA SOPORTES (TIPO PLUMMER BLOCKS)

B(n)	Soporte con base sólida especial, n: desde 1 en adelante
F	Soporte con base sólida sin agujero para pernos
G	Soporte tipo fijo, no necesita anillo espaciador
Hn	Altura de la base al centro es especial
L1	Rodamiento con jaula de bronce maquinado
L1	Soporte con grasera y tapón de drenaje
L5	Soporte con tapón de entrada y drenaje
M1	Soporte con un extremo cerrado, fundición integrada
M3	Soporte con un extremo cerrado, con disco de hierro que se inserta en la ranura del sello (Ej. SN520M3)
N	Soporte de acero fundido
N1	Soporte de hierro dúctil fundido
TS	Sello de triple labio
Z	Sello de caucho de nitrilo tipo ZF
Z1	Sello de caucho de silicón tipo ZF
Z2	Soporte con sello de felpa
Z3	Sello de caucho de nitrilo tipo ZT
Z4	Sello de caucho de nitrilo tipo MGX7
Z5	Sello de caucho de nitrilo tipo SB

IDENTIFICACIÓN DE SERIES DE RODAMIENTOS AUTOMOTRICES

AU	Rodamientos de doble hilera de bolas a contacto angular para ruedas de vehículos automotrices, con dimensiones métricas fuera del patrón estándar. Corresponden a rodamientos de 1 era generación
CR	Rodamientos de una hilera de rodillos cónicos con dimensiones métricas fuera de los patrones estándar
CRI	Rodamientos de doble hilera de rodillos cónicos con dimensiones métricas fuera del patrón estándar, aplicados en ruedas de vehículos automotrices. Corresponden a rodamientos de 1 era generación
DE	Rodamientos de doble hilera de bolas a contacto angular para ruedas de vehículos automotrices, con dimensiones métricas fuera del patrón estándar. Corresponden a rodamientos de 1 era generación
DF	Rodamientos de doble hilera de bolas a contacto angular para compresores de aire acondicionado automotriz. Tienen dimensiones fuera del patrón estándar
FCR	Rodamientos de embrague automotriz
HAT	Rodamiento tipo polea tensora con tecnología de auto-compensación
HUB	Unidad de cubo de ruedas automotrices con rodamiento de doble hilera de bolas a contacto angular
HUR	Unidad de cubo de ruedas automotrices con rodamiento de doble hilera de rodillos cónicos
JF	Base de los rodamientos de polea tensora
PU	Rodamiento de polea tensora
NEP	Rodamiento de polea tensora
S.C.	Rodamiento de una hilera de bolas, con dimensiones métricas y medidas fuera del patrón estándar
SX	Rodamiento de una hilera de bolas, con configuración especial, dimensiones métricas y medidas fuera del patrón estándar. Usualmente se aplican en alternadores
TU	Rodamientos de doble hilera de rodillos cónicos para ruedas de vehículos automotrices, con dimensiones métricas fuera del patrón estándar. Corresponden a rodamientos de 1 era generación
TMB	Rodamientos de una hilera de bolas con aceros mejorados para disminuir la sensibilidad a las fracturas localizadas.

NTN

NTN Sudamericana.S.A.
Edif. World Trade Center Panamá, Piso 16
Teléfono: (507) 269-4777
Faxes: (507) 264-5592 / 269-7632

Representaciones en América

NTN Argentina
Buenos Aires, Argentina
N. De Vedia No.1644, 2 Piso, Ofic. No. 2
Teléfono: 0054-11-4704-5512
Fax: 0054-11-4704-6894

NTN Colombia
Bogota, Colombia
Calle 81No. 11-68, Oficina 601
Teléfonos: (571) 618-0739
Fax: (571) 618-0756

www.ntnsudamericana.com